

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B3ZG6 BK30564** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Ultramid**

材料标识	PA6-GF30%	颜色	黑色/Black
UL编号	E36632/E41871	厂商品牌	Ultramid
用途	外壳、工业应用、汽车行业 和 生活消费品	材料特性	冲击改性、坚硬、耐冲击
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.33	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	6.20	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	2.00	%
熔融流动指数			
275°C / 5.0Kg	ISO 1133	25.00	cm ³ /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	150	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	3.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	8800	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	7900	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	15	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	8.0	kJ/m ²
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	16	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	8.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	205	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.73 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		245-275	°C
螺筒中部温度		260-285	°C
螺筒前部温度		270-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		80-95	°C