

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA6 B70G60 H BK037** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Bergamid**

材料标识	PA6-GF60%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Bergamid	材料特性	耐热性良好
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.72	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.10	%
横向方向	ASTM D995	0.50	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	180	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	320	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	16000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	150	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		210	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+14	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.60 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -120	°C
干燥时间		2-4	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-280	°C
螺筒中部温度		240-280	°C
螺筒前部温度		240-280	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		70-90	°C